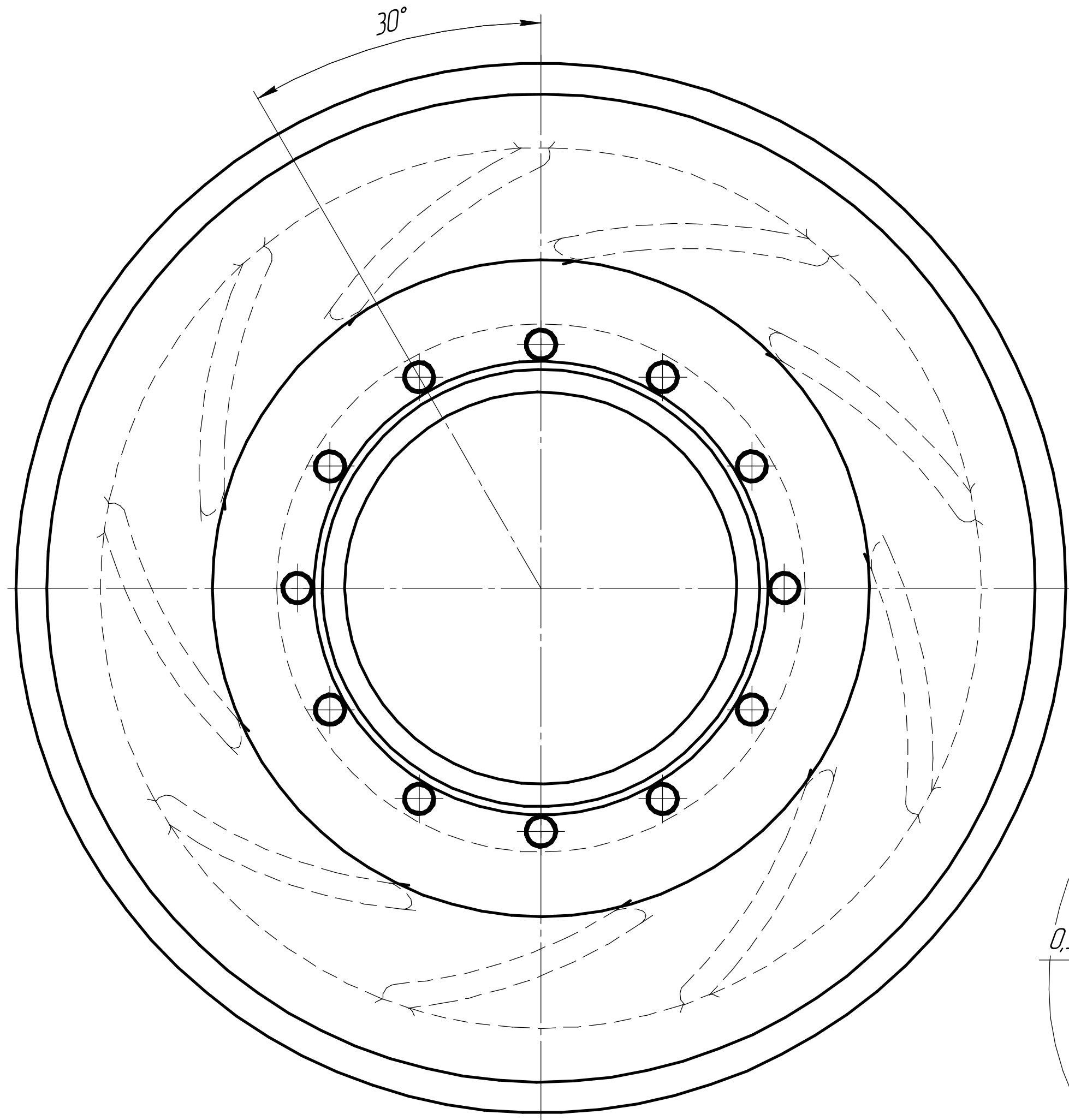
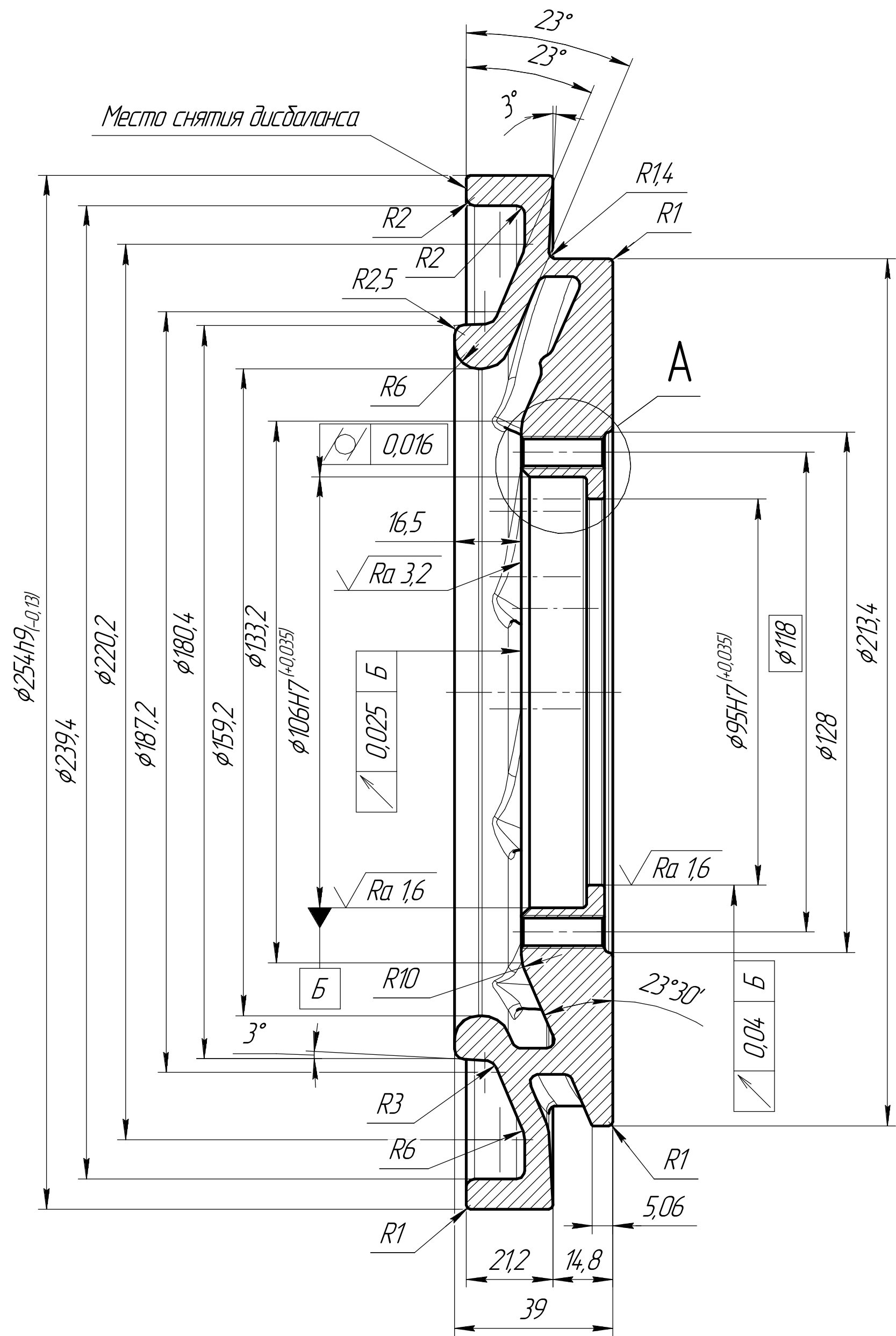


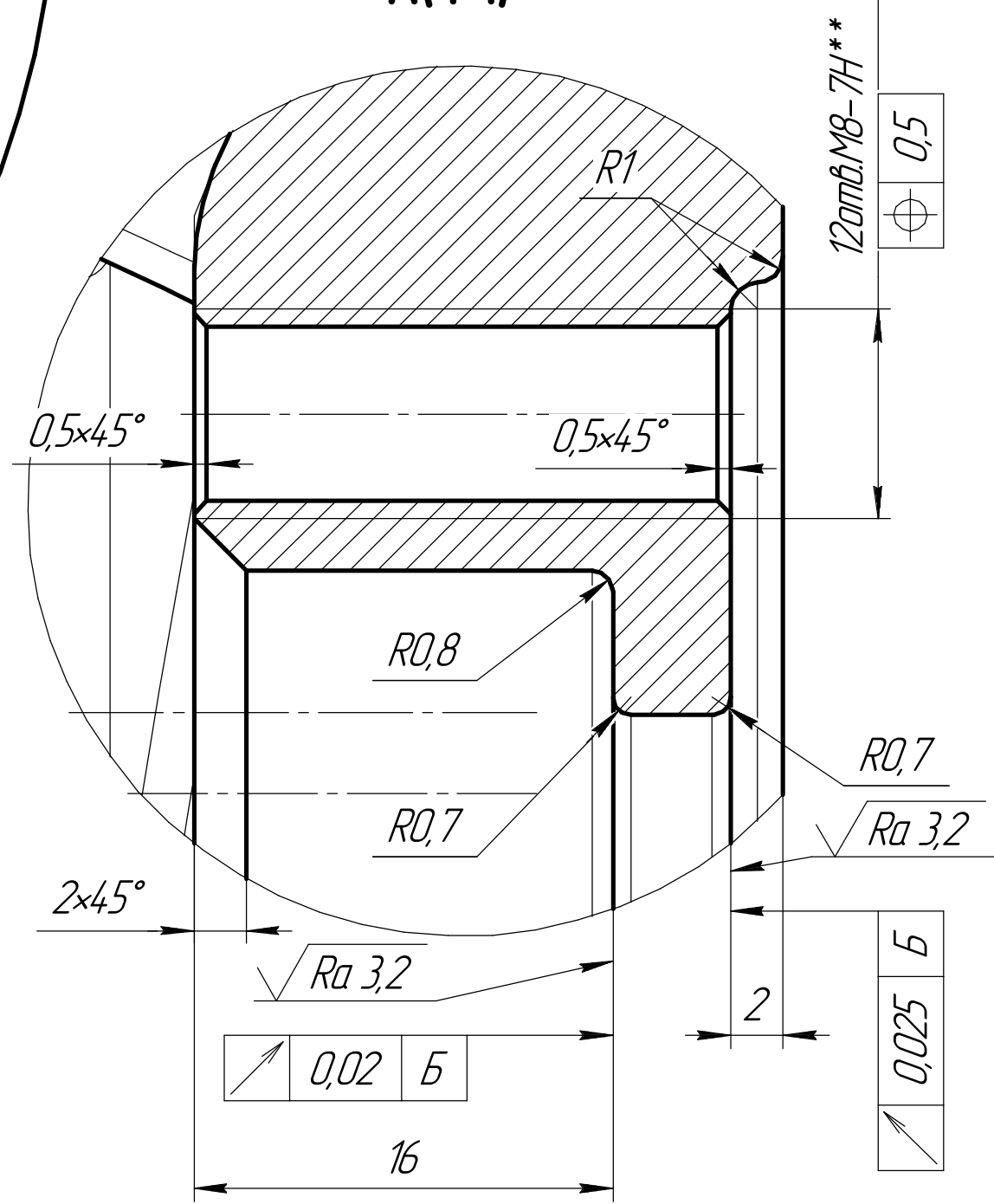
00799000L

3D

✓ Ra 6,3 (✓)



A(4:1)



- 1 Отливка 2-й группы ГОСТ 977-88.
- 2 Точность отливки 9-7-13-9 ГОСТ 53464-2009.
- 3 H12; h12;  $\pm IT12/2$ .
- 4 Отливку до механической обработки пескоструить.
- 5 На механически обработанных поверхностях колеса не допускаются трещины, скопления пар и шлаковые включения.
- 6 Шероховатость лопаток и внутренних поверхностей  $\sqrt{Ra}$ , форма и профиль - по 3D модели.
- 7 Неуказанные литейные радиусы 4мм.
- 8 Колесо балансировать динамически. Допустимый остаточный дисбаланс не более 23 гр.см.
- 9 Маркировать : номер заказа, М. регистр.№.
- 10 Остальные технические требования по ОУ 38 12.018-94.
- 11 \*Размеры для справок.
- 12 \*\*Размеры и направление резьбы уточнить по ответной детали.
- 13 Чертеж разработан на основании 3D-модели, снятой с образца детали.

ц.№09		АО"ТАИФ-НК"					
					7000.664.00		
Изм./лист	№ докум.	Подп.	Дата	Колесо рабочее вспомогательное Н-503		Лит.	Масса
Разработ.	Петрущенко						5,91
Проб.	Юсупов					Лист	1
Т.контр.						000"КЭМ"	
Н.контр.	Юсупов			Сталь 15Х18Н10Г2С2М2/1 ГОСТ 977-88			
Утв.						Формат А3х3	